

TOKARKA TZC 32N1:

Dane techniczne:

Średnica toczenia w uchwycie na łożem	620
Przełot na osłonami suportowymi	640
Długość toczenia	400

Podstawa, łożę z prowadnicami:

- Podstawa; odlew żeliwny, konstrukcja skrzyniowa, uźebrowana.
- Do podstawy mocowane jest łożę suportu 'Z' z prowadnicami ślizgowymi.
- Suport 'X' przesuwają się po prowadnicach łoża 'Z' pochylony pod kątem 45°.

Wrzeciennik:

Wrzeciennik: końcówka wrzeciona A₂-11 wg PN-ISO-702/1; w części przedniej łożyskowane łożyskiem walcowym, dwurzędowy typu **NN 3028**, w części tylnej łożyskami kulowymi, skośnymi serii **7218** – 3 sztuki. Przełot we wrzecionie Ø63 mm.

Napęd główny:

Opcja 1 - silnik AC o mocy 22 kW, moment obrotowy 210 Nm.

Przełożenie między silnikiem a wrzecionem wynosi 1:3.

Maksymalne obroty wrzeciona 2000.

Maksymalny moment obrotowy na wrzecionie 630 Nm.

Opcja 2 - silnik AC o mocy 28 kW, moment obrotowy 267 Nm.

Maksymalne obroty wrzeciona 2000 obr/min. Przełożenie między silnikiem a wrzecionem wynosi 1:3.

Maksymalny moment obrotowy na wrzecionie 800 Nm.

Napęd osi „Z”:

Silnik AC 8.5 kW, moment 27 Nm

Przekładnia śrubowa toczna; wielkość 50; skok 10 mm. Przeniesienie napędu z silnika na śrubę – poprzez sprzęgło bezluzowe. Moment na śrubie 27 Nm.

Szybki posuw 10 m/min

Napęd osi „X”:

Silnik AC 7.5 kW, moment 16 Nm

Przekładnia śrubowa toczna; wielkość 40; skok 10 mm. Przeniesienie napędu z silnika na śrubę – poprzez koła i pas zębany. Wartość przełożenia $i=2:3$. Moment na śrubie 24 Nm.

Szybki posuw 10 m/min

Usuwanie wiórów: transporter wiórów z systemem chłodziwa – opcja wyposażenia.

Stewowanie: SINUMERIK 802/810D.